



**RW**  
REAL WAHL

**Oil**

**motor**  
Lubricants Antifreeze  
Industrial Marine

## **RW REFRIGERATOR FORCE 46**

### **ОПИСАНИЕ**

RW Refrigerator Force 46 – высококачественное прошедшее гидрообработку нефтяное минеральное масло для эффективной смазки холодильных компрессоров.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

- **Холодильные компрессоры**

RW Refrigerator Force 46 разработано для смазки компрессоров, использующих в качестве хладагента аммиак (R717), галогенпроизводные углеводороды (R12, R22). Оно также подходит для компрессоров, использующих в качестве хладагентов углеводороды (напр. R600a).

Все холодильные компрессоры и кондиционеры воздуха: бытовые, коммерческие и промышленные холодильники с высокими, умеренными или низкими температурами испарения.

### **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- **Высококачественные базовые масла**

RW Refrigerator Force 46 – высококачественные, прошедшие гидрообработку нефтяные минеральные масла без присадок.

- **Отличная стабильность**

Специальный подбор базовых масел и передовая технология очистки обеспечивают отличную химическую устойчивость продукта к хладагентам и очень хорошую термическую стабильность.

- **Хорошие низкотемпературные характеристики**

RW Refrigerator Force 46 обладает хорошими смазывающими свойствами и хорошей низкотемпературной текучестью.

### **СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ**

RW Refrigerator Force 46 отвечает требованиям DIN 51503 KC

### **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании Real Wahl.

### **ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения RW Refrigerator Force 46 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

### **БЕРЕГИТЕ ПРИРОДУ**

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62. Использованный продукт и тара должны утилизироваться уполномоченной организацией. Не сливайте продукт в канализацию, почву и водоемы.

## ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW Refrigerator Force 46
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	46
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	5,8
Индекс вязкости	ASTM D2270	45
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	891
Температура вспышки, °C	ASTM D92	194
Температура замерзания, °C	ASTM D97	-42
Температура хлопьеобразования, °C	DIN 51351	-50

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Real Wahl.